

EDM WIRE CUT



EDM WIRE

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

1	อาการเครื่องจักรมีปัญหา รีเนียร์	2
1.1.	หน้าจอร์เนียร์ ตัวเลขสะดุด	2
2.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบคอลโทรล	2
2.1.	มอเตอร์โรตลวดหมุนไม่กลับทาง	2
2.2.	มอเตอร์ไม่หมุน	2
3.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา คอมพิงเตอร์	3
3.1.	คอมพิวเตอร์เปิดไม่ติดคอมพิวเตอร์ไม่บูต	3

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	1 หน้าจอร์นีเยร์ ตัวเลขสะดุด หรือค่าตัวเลขไม่ตรงกับงานจริง 	1.เกิดจากมีสิ่งสกปรกฝุ่นและเศษเหล็กเข้าไปติดอยู่ที่ แกนรีเนียร์ 2.เกิดจากการเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน  	1 ให้ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว สเกลของรีเนียร์ว่ามีฝุ่นหรือเศษเหล็ก หรือไม่ 2.ตรวจสอบขงกันเศษว่าสมบูรณ์ไม่ฉีก ขาดหรือไม่ 3.หากทำความสะอาดแล้วอาการยังไม่ หายควรเปลี่ยนตัวใหม่
2	1.มอเตอร์โรลลวดหมุนไม่กลับทาง 2.มอเตอร์ไม่หมุน  มอเตอร์หมุนไปทางเดียวไม่หมุนกลับ	1.วงจรีเลย์หรือคอนแทคเตอร์เสีย 2.สายไฟหรือขั้วต่อหลวม 3.ปัญหาที่ตัวมอเตอร์ 4.ปัญหาในกลไกหรือระบบขับเคลื่อน  Proximity Sensor	1.เช็ควงจรีเลย์หรือคอนแทคเตอร์ที่ ควบคุมมอเตอร์ใช้มัลติมิเตอร์วัดความ ต่อเนื่องของรีเลย์หรือคอนแทคเตอร์ หากพบว่าเสียให้เปลี่ยนใหม่ 2.ตรวจสอบเซ็นเซอร์ Proximity Sensor โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดว่า เซ็นเซอร์ทำงานปกติหรือไม่ 3.ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อทุกจุดว่ามี ความแน่นหนาและไม่มีสายขาด

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
3	1.คอมพิวเตอร์เปิดไม่ติดคอมพิวเตอร์ไม่บูต	1.ปัญหาที่ระบบไฟฟ้า 2.ปัญหาที่คอมพิวเตอร์ 3.ปัญหาจากซอฟต์แวร์	ระบบไฟฟ้า 1.วิธีตรวจสอบ ● ตรวจสอบดูสายไฟว่ามีรอยชำรุดขาด หรือปลั๊กเสียบไม่แน่นใช้มิเตอร์วัดความต่อเนื่องของสายไฟ หากสายไฟขาดให้เปลี่ยนใหม่ 2. วิธีแก้ไข ● เปลี่ยนสายไฟหรือปลั๊กที่เสียหายให้เรียบร้อยตรวจสอบปลั๊กไฟและสายไฟที่ใช้ว่ามีกำลังไฟเพียงพอและอยู่ในสภาพดี คอมพิวเตอร์แรม (RAM) หลวม หรือเสียหาย 1.วิธีตรวจสอบ ● ถอดแรมออกและทำความสะอาดหัวทองแดงด้วยยางลบ ดินสอใส่แรมกลับและตรวจสอบการล็อกให้แน่น 2.วิธีแก้ไข: ● หากแรมยังใช้งานไม่ได้ให้ลองเปลี่ยนแรมตัวใหม่