

GRIDING MACHINE







GRIDING MACHINE

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

1	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบคอนโทรล	2
1.1.	AUTO แกน Y, Z ไม่ทำงาน	2
2.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ไฮดรอลิก	3
2.1.	แกน X ไม่ทำงาน	3
3.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา แม่เหล็กไฟฟ้า	3
3.1.	แม่เหล็กไม่ดูดชิ้นงาน	3
4.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบไฟ	4
4.1.	เครื่องหยุดการทำงานกะทันหัน	4
4.2.	เครื่องเปิดไม่ติด	4

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	1.1 AUTO แกน Y , Z ไม่ทำงาน	<p>1. ปัญหาที่ระบบไฟฟ้า (Electrical Issues)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● การเชื่อมต่อไฟฟ้า หรือสายสัญญาณ หลวม <p>2. ปัญหาที่ระบบกลไก (Mechanical Issues)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● การติดตั้งของสกรู หรือราง <p>3. ปัญหาที่เซ็นเซอร์ (Sensor Issues)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เซ็นเซอร์ตำแหน่ง (Position Sensor) เสียหาย 	<p>1. ตรวจสอบระบบไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบการเชื่อมต่อไฟฟ้า: เช็การเชื่อมต่อของสายไฟ ที่เชื่อมต่อกับมอเตอร์ของแกน Z และ Y ● ตรวจสอบฟิวส์และเบรกเกอร์: ตรวจสอบว่าไม่มีฟิวส์ขาด หรือเบรกเกอร์ตัดการทำงาน และให้เปลี่ยนฟิวส์หรือรีเซ็ตเบรกเกอร์ ● ตรวจสอบมอเตอร์: ตรวจสอบมอเตอร์ของแกน Z และ Y ว่าทำงานได้ปกติหรือไม่ หากมอเตอร์เสียให้เปลี่ยนใหม่ <p>2. ตรวจสอบระบบกลไก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ทำความสะอาดสกรูและราง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสกรู และรางของแกน Z และ Y ไม่มีสิ่งอุดตัน และทำความสะอาดหากมีเศษสิ่งสกปรก ● ตรวจสอบการหล่อลื่น: ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ในกลไกของแกน Z และ Y ● ตรวจสอบชิ้นส่วนกลไก: ตรวจสอบลูกปืนหรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่ามีกรสิ๊กหรือเสียหายหรือไม่ <p>3. ตรวจสอบเซ็นเซอร์</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบเซ็นเซอร์ตำแหน่ง: หากเซ็นเซอร์ตำแหน่งมีปัญหา เช่น อ่านค่าผิดพลาด หรือสายไฟหลุด ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซมเซ็นเซอร์ ● ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเซ็นเซอร์: เช็การเชื่อมต่อของสายสัญญาณจากเซ็นเซอร์ไปยังระบบควบคุมและแก้ไขหากมีปัญหา

<p>2</p>	<p>2.1 แกน X ไม่ทำงาน</p>	<p>1. บีบไฮดรอลิกทำงานผิดปกติ: 2. วาล์วควบคุมไฮดรอลิกเสียหาย 3. ซีล (Seal) รั่ว 4. โปรแกรมควบคุมหรือ PLC มีข้อผิดพลาด 5. เซ็นเซอร์ตำแหน่ง (Position Sensor) เสีย</p>	<p>1. ตรวจสอบระบบไฮดรอลิก</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าในถังน้ำมันมีน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอ • ตรวจสอบบีบไฮดรอลิกว่าทำงานปกติหรือไม่ • ตรวจสอบวาล์วควบคุมไฮดรอลิกเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการติดขัดหรือชำรุด <p>2. ตรวจสอบซีล (Seal):</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันจากซีลในระบบไฮดรอลิก หากพบการรั่ว ให้เปลี่ยนซีลใหม่ <p>3. ตรวจสอบระบบควบคุม (PLC and Sensors)</p> <ul style="list-style-type: none"> • รีเซ็ตโปรแกรมควบคุมหรือ PLC เพื่อดูว่าเครื่องสามารถทำงานได้หรือไม่ • ตรวจสอบเซ็นเซอร์ตำแหน่ง ตรวจสอบเซ็นเซอร์ตำแหน่งของแกน X ว่าทำงานถูกต้องหรือไม่
<p>3</p>	<p>3.1 แม่เหล็กไม่ดูดชิ้นงาน</p>   <p>ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของแม่เหล็กโดยใช้มิเตอร์วัดไฟ</p>	<p>1. แหล่งจ่ายไฟฟ้าขัดข้อง 2. สายไฟหรือการเชื่อมต่อหลวม 3. ฟิวส์ขาด 4. ตัวควบคุมไฟฟ้าเสีย</p>   <p>ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้ามามีแรงดันหรือไม่</p>	<p>1. ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • เช็คว่าไฟฟ้าที่ส่งมายังแม่เหล็กไฟฟ้ามีแรงดันเพียงพอและไม่มีการตัดไฟเช็คสายไฟและการเชื่อมต่อ • ตรวจสอบสายไฟและจุดเชื่อมต่อทั้งหมดว่ามีการหลุดหรือขาดหรือไม่ • ตรวจสอบฟิวส์: หากฟิวส์ขาด ให้เปลี่ยนฟิวส์ใหม่ที่มีขนาดตรงกับที่กำหนด • ตรวจสอบตัวควบคุม: ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้าสำหรับแม่เหล็กไฟฟ้าทำงานได้ปกติหรือไม่ <p>2. ตรวจสอบแม่เหล็กไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบคอยล์แม่เหล็กไฟฟ้า: หากคอยล์เสียหายหรือขาดวงจร อาจต้องเปลี่ยนคอยล์ใหม่ • ทำความสะอาดพื้นผิวแม่เหล็กไฟฟ้าด้วยผ้าแห้งและน้ำยาทำความสะอาด เพื่อขจัดสิ่งสกปรกหรือเศษโลหะ • ตรวจสอบอุณหภูมิ หากแม่เหล็กไฟฟ้าร้อนเกินไป ให้หยุดการทำงานและปล่อยให้เย็นลงก่อนใช้งานต่อ

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
4	4.1.เครื่องหยุดทำงานกะทันหัน 4.2.เครื่องเปิดเครื่องไม่ติด	ระบบไฟฟ้า 1.แรงดันไฟฟ้าขัดข้อง 2.ฟิวส์หรือเบรกเกอร์ขาด 3.สายไฟหลวม หรือขาด 4. มอเตอร์ขัดข้อง สาเหตุจากระบบควบคุมและเซ็นเซอร์ 1.เซ็นเซอร์หยุดฉุกเฉิน 2.เซ็นเซอร์ตรวจจับตำแหน่ง 3.ระบบ PLC 4.หรืออาจมีหนูกัดสายไฟ	1. ใช้เครื่องวัดแรงดันไฟฟ้าเพื่อตรวจสอบว่ามีไฟฟ้าเข้าระบบหรือไม่ 2. ตรวจสอบฟิวส์และเบรกเกอร์ หากขาดหรือเสียหาย ให้เปลี่ยนใหม่ 3. เช็คสายไฟว่ามีจุดหลวม ขาด หรือเสียหาย แล้วทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ 4. ตรวจสอบมอเตอร์ว่าทำงานปกติหรือไม่ หากเสียหาย ควรซ่อมหรือเปลี่ยนมอเตอร์ 5.ตรวจสอบสวิทช์หยุดฉุกเฉินว่าถูกกดหรือทำงานผิดพลาดหรือไม่ หากใช่ ให้รีเซ็ตหรือเปลี่ยนสวิทช์ 6.ตรวจสอบเซ็นเซอร์โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดว่าเซ็นเซอร์ทำงานปกติหรือไม่