

LASER WELDING MACHINE


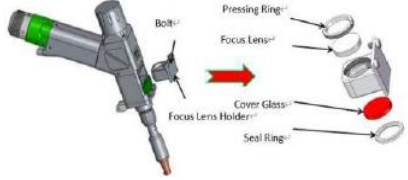
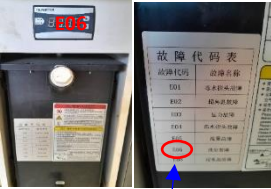




LASER WELDING

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

| | | |
|------|---|---|
| 1 | อาการเครื่องจักรมีปัญหา พารามิเตอร์ | 2 |
| 1.1. | เชื่อมงานแล้วลวดไม่ละลาย , เชื่อมงานแล้วรอยเชื่อมไม่สวย หัวเชื่อมมีความร้อน | 2 |
| 2. | อาการเครื่องจักรมีปัญหา ALARM | 2 |
| 2.1. | วิธีแก้ปัญหาอาการ เครื่อง ALARM E06 | 2 |
| 3. | อาการเครื่องจักรมีปัญหา LASER ALARM | 3 |
| 3.1. | วิธีเช็ค Laser Alarm | 3 |

| ลำดับ | อาการเครื่องจักรมีปัญหา | สาเหตุ | วิธีการแก้ไข |
|-------|---|--|--|
| 1 | <p>1.1 วิธีแก้ปัญหาอาการ เชื่อมงานแล้ว ลวดไม่ละลาย , เชื่อมงานแล้วรอยเชื่อม ไม่สวย หัวเชื่อมมีความร้อน</p>  | <p>1.กระแสไฟที่ใช้ในการเชื่อมอาจต่ำเกินไป หรือ ความเร็วในการป้อนลวดไม่เหมาะสม</p> | <p>1.ตรวจสอบความเร็วในการป้อนลวดให้ สอดคล้องกับกระแสไฟที่ตั้งไว้ เพื่อให้ ลวดละลายได้อย่างเหมาะสม</p> |
| | | <p>2.สิ่งสกปรกหรือฝุ่นละอองสะสมบนเลนส์ ฝุ่น ละออง คิว้นจากการเชื่อม หรือเศษโลหะจากการ ทำงานอาจลอยขึ้นไปเกาะบนเลนส์ ทำให้เลนส์มีรอย เปราะเปื้อน</p> | <p>2.ควรทำความสะอาดเลนส์อย่าง สม่ำเสมอ และติดตั้งฟิลเตอร์หรือระบบ ดูดควันเพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และคิว้นในบริเวณเลนส์</p>  |
| 2 | <p>2.1 วิธีแก้ปัญหาอาการ เครื่อง ALARM E06</p>  <div data-bbox="220 1429 405 1590" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>การทำงานของระบบ ไหลเวียนของน้ำ สัมเหลว</p> </div>  <div data-bbox="724 1563 995 1621" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>ตัววัดระดับน้ำในเครื่อง</p> </div> | <p>1.ดับน้ำหล่อเย็น 2.เซ็นเซอร์ระดับน้ำ (Water Level Sensor) 3.ระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็น 4.แรงดันของระบบน้ำหล่อเย็น</p> | <p>1.เปิดฝาคครอบหรือดูเกจระดับน้ำในถัง หล่อเย็นหากระดับน้ำต่ำกว่าที่กำหนด ให้เติมน้ำหล่อเย็นจนถึงระดับเหมาะสม</p> <p>2.ใช้น้ำหล่อเย็นที่แนะนำโดยผู้ผลิต เช่น น้ำกลั่นผสมสารป้องกันการกัดกร่อน หรือสารหล่อเย็นเฉพาะสำหรับเลเซอร์</p> <p>3.หลีกเลี่ยงการใช้น้ำประปาเพราะอาจมี ตะกอนหรือสิ่งสกปรกที่ทำให้ระบบอุดตันได้</p> <p>4.เซ็นเซอร์อาจทำงานผิดปกติหรือมีการ สกปรกจนไม่สามารถอ่านค่าได้</p> <p>5.ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ด้วยผ้า สะอาดและน้ำกลั่น</p> <p>6.หากเซ็นเซอร์เสีย ให้เปลี่ยนเซ็นเซอร์ ใหม่</p> |

| | | | |
|----------|---|---|---|
| <p>3</p> | <p>3.1 รีเซ็ต Laser Alarm</p>  | <ol style="list-style-type: none"> 1.ปัญหาด้านแหล่งจ่ายพลังงาน (Power Supply) 2.ความเสียหายที่ไฟเบร้ออปติก 3.การ โอเวอร์ฮีต (Overheating) 4.การตั้งค่าที่ไม่เหมาะสม 5.ปัญหาเกี่ยวกับเลนส์หรือกระจก | <ol style="list-style-type: none"> 1.ตรวจสอบสาเหตุของ Alarm 2. ตรวจสอบการตั้งค่าของเครื่อง 3. รีเซ็ต Alarm 4. ปิดและเปิดเครื่องใหม่ 5. ทดสอบการทำงาน |
|----------|---|---|---|