



PRESS BRAKE MACHINE



PRESS BRAKE MACHINE

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

1	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบวาล์วคอลโทรลไฮดรอลิก	2
1.1.	ใบมีดตก	2
2.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบไฟ	2
2.1.	เครื่องหยุดการทำงานกะทันหัน	2
2.2.	เครื่องเปิดไม่ติด	2
3.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบไฮดรอลิก	2
3.1.	น้ำมันรั่ว กระบอก Y1 , Y2 และใบมีดตก	2



ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	1.1 ไบมีดตก	1. ระบบไฮดรอลิกมีปัญหา แรงดันไฮดรอลิกไม่เพียงพอหรือเกิดการรั่วไหลในระบบ 2. วาล์วควบคุมแรงดัน (Hydraulic Valve) เสียหายหรือติดขัด	1. ตรวจสอบหารอยรั่วในระบบไฮดรอลิก เช่น ท่อ วาล์ว หรือซีล 2. ทดสอบแรงดันไฮดรอลิก หากแรงดันต่ำให้ปรับค่าหรือซ่อมแซม
2	2.1. เครื่องหยุดทำงานกะทันหัน 2.2. เครื่องเปิดเครื่องไม่ติด	1. แรงดันไฟฟ้าขัดข้อง 2. ฟิวส์หรือเบรกเกอร์ขาด 3. สายไฟหลวม หรือขาด 4. มอเตอร์ขัดข้อง	1. ใช้เครื่องวัดแรงดันไฟฟ้าเพื่อตรวจสอบว่ามีไฟฟ้าเข้าระบบหรือไม่ 2. ตรวจสอบฟิวส์และเบรกเกอร์ หากขาดหรือเสียหาย ให้เปลี่ยนใหม่ 3. เช็ควางสายไฟว่ามีจุดหลวม ขาด หรือเสียหาย แล้วทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ 4. ตรวจสอบมอเตอร์ว่าทำงานปกติหรือไม่ หากเสียหาย ควรซ่อมหรือเปลี่ยนมอเตอร์
3	3.1 น้ำมันรั่ว กระบอก Y1, Y2 และ ไบมีดตก	1. ซีลหรือโอริงเสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานเป็นเวลานาน 2. วัสดุสูญเสียความยืดหยุ่นหรือแตกหัก 3. แรงดันหรืออุณหภูมิสูงเกินไป 4. สิ่งสกปรกหรือเศษวัสดุ	เปลี่ยนซีลและโอริงกระบอกไฮดรอลิก Y1 Y2 ใหม่