

MILLING

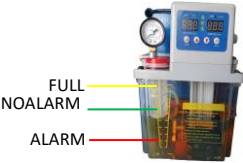




MILLING

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

1	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบหล่อลื่น	2
1.1.	ป้อนน้ำมันสไลด์เวย์มีเสียง Alarm แจ้งเตือน	2
2.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา รีเนียร์	2
2.1.	หน้าจอรีเนียร์ตัวเลขสตูดหรือค่าไม่ตรงกับงานจริง	2
3.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบกลไก	2
3.1.	ชุดมู่เลย์ทำงานมีเสียงดัง	2

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	1.1 ปังน้ำมันสไลด์เวย์มีเสียง Alarm แจ้งเตือน	1.ระดับน้ำมันต่ำ 	1.ให้ตรวจสอบระดับน้ำมันว่าระดับ น้ำมันต่ำหรือไม่ และเติมน้ำมันให้อยู่ในระดับ
2.	2.1 หน้าจอร์เนียร์ ตัวเลขสะดุด หรือค่าตัวเลขไม่ตรงกับงานจริง	1.เกิดจากมีสิ่งสกปรกฝุ่นและเศษเหล็กเข้าไปติดอยู่ที่ แกนรีเนียร์ 	ให้ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว สเกลของรีเนียร์ว่ามีฝุ่นหรือเศษเหล็ก หรือไม่ และตรวจสอบขงกันเศษว่าสมบูรณ์ไม่ สึกขาดหรือไม่ หากทำความสะอาดแล้วอาการยังไม่หาย ควรเปลี่ยนตัวใหม่
3.	3.1 ชุดมู่เลย์ทำงานมีเสียงดัง	1.สายพานข้อน 2.ชุดเบร้งเสียหาย 	1.ตรวจสอบสายพานว่าสายพานข้อน หรือไม่ หากสายพานข้อนให้ตั้งสายพาน ใหม่ 2.ตรวจสอบว่าเบร้งเสียหายหรือไม่หาก ชุดเบร้งเสียหายควรเปลี่ยนใหม่