

PRESS MACHINE



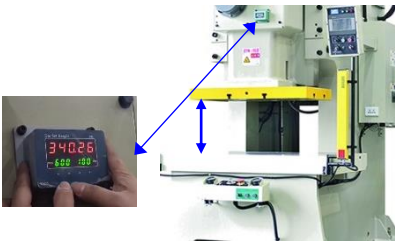


PRESS MACHINE

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

- | | |
|---|---|
| 1. 1 อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบไฟ | 2 |
| 1.1. เครื่องหยุดการทำงานกะทันหัน | 2 |
| 2. อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบคอลโทรล | 2 |
| 2.1. ตัวเลขกับระยะจริงของ DIE HIGHTไม่เท่ากัน | 2 |

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	<p>1.1.เครื่องหยุดทำงานกะทันหัน</p> <p>2.2.เครื่องเปิดเครื่องไม่ติด</p>   <p>ตัวอย่างหนูกัดสายไฟ</p>	<p>ระบบไฟฟ้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.แรงดันไฟฟ้าขัดข้อง 2.ฟิวส์หรือเบรกเกอร์ขาด 3.สายไฟหลวม หรือขาด 4. มอเตอร์ขัดข้อง <p>สาเหตุจากระบบควบคุมและเซ็นเซอร์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.เซ็นเซอร์หยุดฉุกเฉิน 2.เซ็นเซอร์ตรวจจับตำแหน่ง 3.ระบบ PLC หรือคอนโทรลเลอร์ขัดข้องมเกิด 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ใช้เครื่องวัดแรงดันไฟฟ้าเพื่อตรวจสอบว่ามีไฟฟ้าเข้าระบบหรือไม่ 2. ตรวจสอบฟิวส์และเบรกเกอร์ 3. เช็คสายไฟว่ามีจุดหลวม ขาด หรือเสียหาย แล้วทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ 4. ตรวจสอบมอเตอร์ว่าทำงานปกติหรือไม่ หากเสียหาย ควรซ่อมหรือเปลี่ยนมอเตอร์ 5.ตรวจสอบสวิทช์หยุดฉุกเฉินว่าถูกกดหรือทำงานผิดพลาดหรือไม่ หากใช่ ให้รีเซ็ตหรือเปลี่ยนสวิทช์ 6.ตรวจสอบเซ็นเซอร์โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดว่าเซ็นเซอร์ทำงานปกติหรือไม่
2.	<p>2.1ตัวเลขกับระยะจริงของ DIE HIGHTไม่เท่ากัน</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit) 2. การเสื่อมสภาพของชิ้นส่วน 3. สายไฟเสียหาย 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ติดตั้งให้แน่นหนาและอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงการกระแทกอุปกรณ์ 2. ตั้งค่า Die Height ใหม่ช่วยให้แม่พิมพ์ทำงานได้อย่างแม่นยำและลดโอกาสเกิดความเสียหายต่อแม่พิมพ์หรือตัวเครื่อง