



SHEARING MACHINE

วิธีการแก้ไขเครื่องจักร

เนื้อหา

1	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ระบบไฮดรอลิก	2
1.1.	ใบมีดตก	2
2.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา ซีลหรือโอริง	2
2.1.	น้ำมันรั่วตรงขาเหยียบขึ้นงาน	2
3.	อาการเครื่องจักรมีปัญหา การเซตค่าในการตัดขึ้นงาน	2
3.1.	ตัดขึ้นงานไม่ขาด	2

ลำดับ	อาการเครื่องจักรมีปัญหา	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
1	1.1 ไบมีดตก	1. ระบบไฮดรอลิกมีปัญหา แรงดันไฮดรอลิกไม่เพียงพอหรือเกิดการรั่วไหลในระบบ 2. วาล์วควบคุมแรงดัน (Hydraulic Valve) เสียหายหรือติดขัด	1. ตรวจสอบการรั่วในระบบไฮดรอลิก เช่น ท่อ วาล์ว หรือซีล 2. ทดสอบแรงดันไฮดรอลิก หากแรงดันต่ำให้ปรับค่าหรือซ่อมแซม
2	2.1 น้ำมันรั่วตรงขาเหยียบใช้งาน 	1. ซีลหรือ โอริงเสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานเป็นเวลานาน 2. วัสดุสูญเสียความยืดหยุ่นหรือแตกหัก 3. แรงดันหรืออุณหภูมิสูงเกินไป 4. สิ่งสกปรกหรือเศษวัสดุ	เปลี่ยนซีลและ โอริงใหม่  
3	3.1 ตัดชิ้นงานไม่ขาด	1. ไบมีดไม่คม 2. ตั้งไบมีดไม่ตรง 3. วัสดุหนาหรือแข็งเกินไป 4. การปรับตั้งที่ไม่ถูกต้อง	1. เปลี่ยนไบมีดที่สึกหรอ 2. คมไบมีดใหม่เพื่อให้สามารถตัดวัสดุได้ดีขึ้น 3. ดูแลรักษาไบมีดให้คมตลอดเวลา เช่น การขัดลับไบมีดเป็นประจำ 4. ปรับตั้งไบมีดให้ตรงตามระยะที่เหมาะสมระหว่างไบมีดทั้งสอง 5. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไบมีดทั้งสองข้างตั้งอยู่ในแนวเดียวกันและอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง 6. ใช้เครื่องมือที่ถูกต้องในการปรับตั้งไบมีดเพื่อให้มีความแม่นยำ